ASEPTIC SOLUTIONS
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСЕПТИЧЕСКИХ НАПИТКОВ

PLS
Aseptic filling machine for dairy & beverage

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСЕПТИЧЕСКИХ НАПИТКОВ

ООО «Асептические Решения», официальный дилер Shanghai Precise Packaging Co., Ltd. (PLS)

ASEPTIC SOLUTIONS
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСЕПТИЧЕСКИХ НАПИТКОВ

PLS
Aseptic filling machine for dairy & beverage

О Компании – ООО «Асептические Решения»

Общество с ограниченной ответственностью «Асептические Решения», является эксклюзивным поставщиком продукции Shanghai Precise Packaging Co., Ltd. (группа компаний PLS) на территории стран СНГ с собственными офисами продаж и сервисного обслуживания в г. Москва и г. Калининград.

ООО «Асептические Решения» предоставляет своим Заказчикам возможность поставки комплектных систем «под ключ», ориентированные на индивидуальные запросы и пожелания Заказчиков, включающие следующие компоненты:

- оборудование для производства и переработки пищевых напитков (питьевое молоко, сливки, соки, молочные коктейли, асептический йогурт, альтернативное молоко и др.);
- линии асептического розлива;
- упаковочный материал;
- техническая поддержка, поставка запасных частей, предоставление всего комплекса услуг, необходимых для эффективного управления производством.

ООО «Асептические Решения» также может поставлять указанные компоненты по отдельности - Заказчик решает, нужна ли ему комплектная система «под ключ» или же только один её компонент.

Shanghai Precise Packaging Co., Ltd (PLS) - высокотехнологичное предприятие, созданное с привлечением ряда известных международных инвесторов.

Shanghai Precise Packaging Co., Ltd (PLS) сосредоточившись на научно-исследовательском, опытно-конструкторском и управленческом персонале, собрала более 300 профессиональных технических сотрудников, работающих в четырех основных областях: машиностроение, упаковочные материалы, технологии и автоматизации, составляют самую мощную техническую команду китайской индустрии упаковочного оборудования для жидкостей (молоко, соки и напитки).

Shanghai Precise Packaging Co., Ltd (PLS) уже более 20 лет специализируется на исследованиях, разработке и производстве оборудования для переработки и упаковки молочных продуктов и напитков. Ей было выдано более 30 патентов на интеллектуальную собственность. Придерживаясь концепции инновационных технологий, компания внедрила передовые технологии и режим управления как внутри страны, так и за рубежом, чтобы стабильными шагами предоставлять различное высококачественное оборудование, упаковочные материалы и комплексные решения для клиентов по всему миру.

20+
лет
опыта работы

300+
профессиональных
сотрудников

200+
довольных
клиентов

Высокоскоростной автомат для асептического розлива PBA16000

Основные параметры

Модель:	PBA16000
Производительность:	6 000 уп./час
Объем упаковки:	1 000 мл (500 мл Призма)
Формат упаковки:	Брик Бэйс, Брик Слим, Призма с крышкой/без крышки
Тип продукта розлива:	Жидкие пищевые продукты с низкой вязкостью (ниже 30 мПа*с)
Наименование продукта розлива:	Питьевое молоко, сливки, соки, молочные коктейли, асептический йогурт, альтернативное молоко, чай и др.
Температура розлива:	15-25°C
Гарантированный срок годности продукта:	при температуре 25-30°C от 6 месяцев и более
Тип розлива:	Пропорциональный регулирующий автоматический клапан с сервоприводом

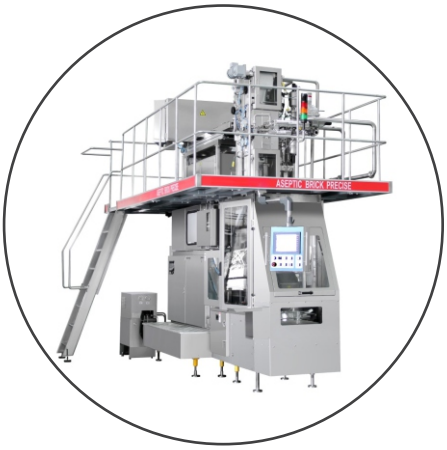
Размер и вес

Габаритные размеры Д*Ш*В:	5560*3580*5000 (500 мл), 6180*3760*5500 (1000 мл)
Вес:	8500 кг (500 мл), 10 000 кг (1000 мл)
Установочные размеры Д*Ш*В:	5560*3580*5000 (500 мл), 6180*3760*5500 (1000 мл)

Технические среды

Сжатый воздух:	500±100 л/мин (0.6~0.7 МПа)
Электроэнергия:	380В±10% (3φ), 50 Гц, 35 кВт
Вода:	15 л/мин (0.3~0.45МПа, ниже 20°C)

Автомат асептического розлива WGZ01



Основные параметры

Модель:	WG201-200 (ф.200SQ), WG201-250 (ф.250SQ), WGZ01-330 (ф.300SQ)
Производительность:	6 000 уп./час
Объем упаковки:	200SQ: 200 мл ± 1,5%, 250SQ: 250 мл ± 1,5%, 300SQ: 300 мл ± 1,5%,
Формат упаковки:	Скуэа Призм с отверстием под соломку/крышку
Тип продукта розлива:	Жидкие пищевые продукты с низкой вязкостью (ниже 30 мПа*с)
Наименование продукта розлива:	Питьевое молоко, сливки, соки, молочные коктейли, асептический йогурт, альтернативное молоко, чай и др.
Температура розлива:	15-25 °C
Гарантированный срок годности продукта:	при температуре 25-30°C от 6 месяцев и более
Тип розлива:	Пропорциональный регулирующий автоматический клапан с сервоприводом

Размер и вес

Габаритные размеры Ш*В:	2200*3500
Вес:	5 000 кг
Установочные размеры Д*Ш*В:	5195*3206*3722

Технические среды

Сжатый воздух:	500±100 л/мин (0.6~0.7МПа)
Электроэнергия:	380В±10% (3φ), 50 Гц, 35 кВт
Вода:	15 л/мин (0.3~0.45МПа, ниже 20°C)

Автомат асептического розлива GC–Z–V-6000

Основные параметры

Модель:	GC–Z–V1–6000, GC–Z–V2–6000, GC–Z–V3–6000, GC–Z–V4-6000, GC–Z–V5-6000, GC–Z–V6-6000, GC–Z–V7–6000
Производительность:	7 500 уп./час
Объем упаковки:	250 мл ± 1,5%, 220 мл ± 1,5%, 200 мл ± 1,5%, 125 мл ± 1,5%, 100 мл ± 1,5%
Формат упаковки:	Брик Бэйс/Брик Слим
Тип продукта розлива:	Жидкие пищевые продукты с низкой вязкостью (ниже 30 мПа*с)
Наименование продукта розлива:	Питьевое молоко, сливки, соки, молочные коктейли, асептический йогурт, альтернативное молоко, кофе, растительные протеиновые напитки, чайные напитки, фруктовое вино и др.
Температура розлива:	15-25°C
Гарантированный срок годности продукта:	при температуре 25-30°C от 6 месяцев и более
Тип розлива:	Пропорциональный регулирующий автоматический клапан с сервоприводом

Размер и вес

Габаритные размеры Ш*В:	2200*3500
Вес:	5 000 кг
Установочные размеры Д*Ш*В:	5195*3206*3722

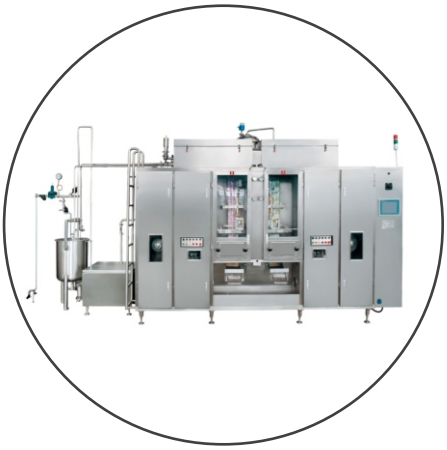
Технические среды

Сжатый воздух:	500±100 л/мин (0.6~0.7МПа)
Электроэнергия:	380В±10% (3φ), 50 Гц, 35 кВт
Вода:	15 л/мин (0.3~0.45МПа, ниже 20°C)

ASEPTIC SOLUTIONS
КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСЕПТИЧЕСКИХ НАПИТКОВ

PLS Aseptic filling machine for dairy & beverage

Автомат для наполнения асептических пакетов



Основные параметры

Модель:	WB64B-9000 (WB64B-9000A)
Производительность:	4500-9000 уп./час. (2500-3000 уп./час.)
Объем упаковки:	100-500 мл±1,5 гр. (500-1000 мл±1,5 гр.)
Формат упаковки:	Ультра-чистый розлив в пакет типа «подушка» с трехсторонней запайкой
Тип продукта розлива:	Жидкие пищевые продукты
Наименование продукта розлива:	Питьевое молоко, сливки, молочные коктейли, йогурт и др.
Гарантированный срок годности продукта:	До 90 дней
Тип розлива:	Автоматический клапан

Размер

Габаритные размеры Ш*В:	4600*1500*3600

Технические среды

Сжатый воздух:	500±100 л/мин (0.6~0.7 МПа)
Электроэнергия:	380В±10% (3φ), 50 Гц, 30 кВт

Автоматический трубчатый стерилизатор UHT (труба в трубе)

Основные параметры

Модель:	ZY–TUHT–A, модель ZY–TPAS–M, модель ZY–TPAS–A, модель ZY–TPAS–S
Производительность:	500 - 30 000 л./час
Мойка СИП:	Интегрированная
Наименование производимых продуктов:	Питьевое молоко, сливки, соки, молочные коктейли, асептический йогурт, альтернативное молоко, кофе, растительные протеиновые напитки, чайные напитки, фруктовое вино и др.
Температура обработки:	Входящий продукт 4°C ->гомогенизация 65°C->стерилиазция 137°C->розлив 20°C (по запросу процесс может быть изменен)
Время выдержки:	от 4 до 180 секунд
Опции:	Стабилизатор белка, дегазер, арома рековери, асептический танк и др.
Температурная эффективность:	В зависимости от продукта, но не менее 90%

ООО «Асептические Решения»

Адрес: 143441, Российская Федерация
Московская область, городской округ Красногорск
д. Путилково, тер. «Гринвуд», стр. 17, п.141/142
Тел: +375 (29) 102-98-25, E-mail: manager@aseptic-solutions.ru
www.aseptic-solutions.ru

Shanghai Precise Packaging Co., Ltd.

Add: 143441, Russian Federation
Moscow region, Krasnogorsk urban district
Putilkovo vil., Greenwood territory, b. 17, of.141/142
Tel: 0086-13918280767, E-mail: candy.he@163.com
www.aseptic-filler.com